

# Überflurhydrant

## Umfahr-Ausführung



### Konstruktionsmerkmale

- Betriebsdruck: max. 16 bar (PN 16)
- Vollständige Entleerung – Restwasser Null (RW 0)
- Alle Innenteile sind aus korrosionsbeständigem Material und ohne Ausgraben des Hydranten nach oben ausbaubar
- Mit Kugel-Doppelabsperrung (wahlweise ohne Kugel-Doppelabsperrung)
- Einfache Montage durch Losflansch und integrierter Flanschdichtung
- Der Hydrantentyp KR230 (Umfahrhydrant) hat eine geteilte Hydrantensäule mit Trennflansch und Sollbruchschrauben
- Losflansch mit integrierter Flanschdichtung ermöglicht die stufenlose 360° Verdrehung des Hydranten
- Flansch bemessen und gebohrt nach EN 1092-2 PN 16

### Werkstoff | Technische Merkmale

- Hydrantenkopf:** aus Sphäroguss, allseitig epoxy-pulverbeschichtet + äußere Pulverbeschichtung auf Polyester-Basis (UV-beständig) in RAL 3000 (feuerrot)
- Säule:** **aus Stahl**, allseitig feuerverzinkt + äußere 2-Komponenten-PU-Beschichtung
- Hydrantensockel:** aus Sphäroguss, allseitig epoxy-pulverbeschichtet
- Betätigungsgarnitur:** aus NIRO
- Dichtkolben:** aus Sphäroguss / Elastomer
- Spindel:** aus NIRO
- Durchflusswerte:** Durchflussmenge Q (m<sup>3</sup>/h) bei einem Differenzdruck von 1 bar höher als in EN 14384 gefordert  
K<sub>v</sub> [m<sup>3</sup>/h]
- Norm:** **ÖNORM F 2010 - EN 14384, EN 1074-6**
- max. Betriebsdruck:** 16 bar (PN 16)
- Standard-Rohrdeckung:** 1,50 m  
(wahlweise 1,25 m und 1,00 m möglich)
- Restwassermenge:** < EN 1074-6

**DUO**  
Umfahr-Ausführung, SGG  
Nr. KR230



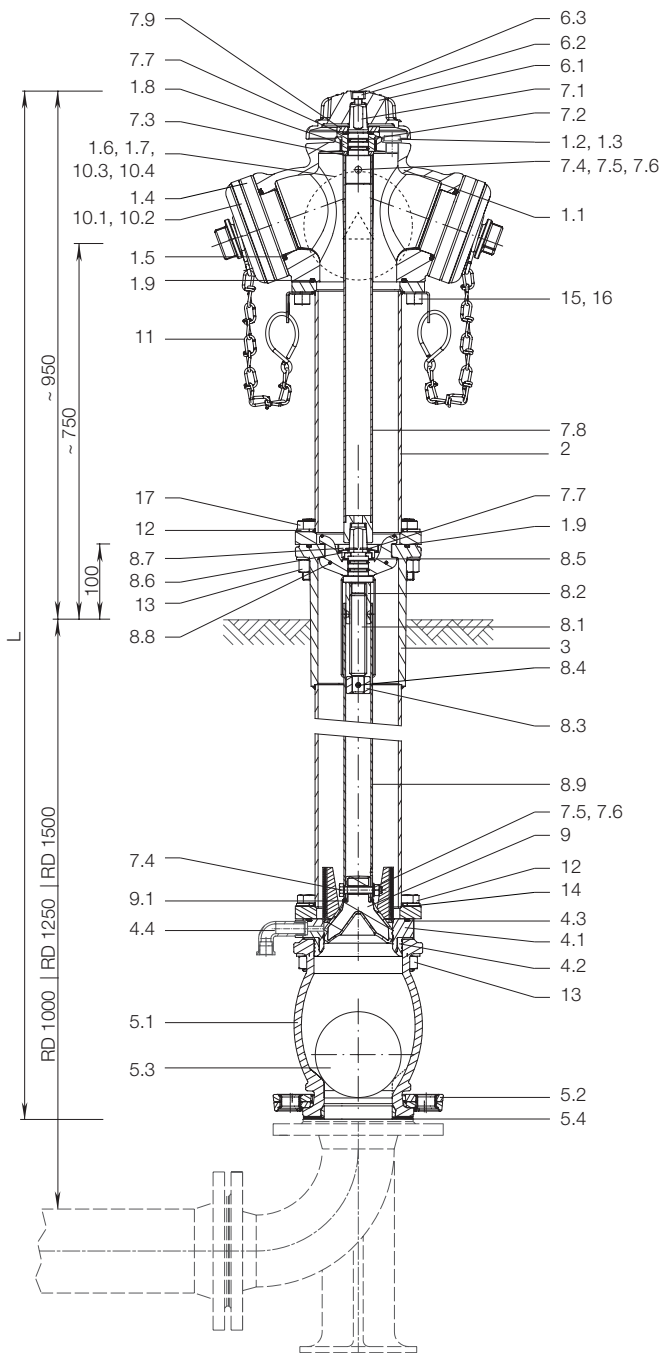
Best.-Nr.	DN	Abgang			SGG
		A	B	C	
KR230	80		2		
			1	2	
	100	1	2		
			2		

Produktergänzung siehe Seite 6



# Überflurhydrant

## Umfahr-Ausführung



	Bauteil	Werkstoff
1.1	Hydrantkopf	Sphäroguss
1.2	O-Ring	Elastomer
1.3	Belüftungsventil	Messing
1.4	DN 80 Festkupplung DIN 14317-C1 52 mm DN 100 Festkupplung DIN 14318-B1 75 mm	Al
1.5	DN 80 O-Ring 60 x 5 DN 100 O-Ring 76 x 5	Elastomer
1.6	DN 80 Festkupplung DIN 14318-B1 75 mm DN 100 Festkupplung DIN 14319-A1 110 mm	Al
1.7	DN 80 O-Ring 76 x 5 DN 100 O-Ring 116 x 4	Elastomer
1.8	Kopfbüchse	Messing
1.9	O-Ring	Elastomer
2	Säule	Stahl verzinkt
3	Standrohr	Stahl verzinkt
4.1	Dichtsitzring	NIRO
4.2	Dichtsitzringdichtung	Elastomer
4.3	O-Ring	Elastomer
4.4	Entleerungswinkel	Messing
5.1	Sockel	Sphäroguss
5.2	Losflansch	Sphäroguss
5.3	Kugel	PP
5.4	Sockelflachdichtung	Elastomer
6.1	Spitzkappe	Al
6.2	Innensechskantschraube M 8 x 16	NIRO
6.3	Verschlussstopfen	PE
7.1	Vierkantanschluss	NIRO
7.2	O-Ring	Elastomer
7.3	Gleitscheibe	Messing
7.4	Sechskantschraube M 8 x 45	NIRO
7.5	Sicherungsmutter M 8	NIRO
7.6	Fächerscheibe	NIRO
7.7	Sicherungsring	NIRO
7.8	Spindelverlängerung	NIRO
7.9	Sicherungsring	NIRO
8.1	Spindel	NIRO
8.2	Spindelmutter	Messing
8.3	Mutter	Messing
8.4	Stift	NIRO
8.5	Gleitscheibe	Messing
8.6	Halbschale	NIRO
8.7	Hülse für die Halbschale	Messing
8.8	Kipperbrücke	Messing
8.9	Betätigungsrohr	NIRO
9	Kolben	Sphäroguss/Elastomer
9.1	Distanzring	Messing
10.1	DN 80 Deckel DIN 14318-C4 DN 100 Deckel DIN 14319-B4	Al
10.2	DN 80 Dichtung DIN 14318-C3 DN 100 Dichtung DIN 14319-B3	Elastomer
10.3	DN 80 Deckel DIN 14318-B4 DN 100 Deckel DIN 14319-A4	Al
10.4	DN 80 Dichtung DIN 14318-B3 DN 100 Dichtung DIN 14319-A3	Elastomer
11	Kette	NIRO
12	Sechskantschraube M 16 x 80	NIRO
13	Sechskantmutter M 16	NIRO
14	Scheibe M 16	NIRO
15	Innensechskantschraube M 12 x 30	NIRO
16	Scheibe M 12	NIRO
17	Kipperschraube	NIRO

DN	Rohr- deckung (RD) m	Abgänge			L	Anschluss-Flansch bemessen und gebohrt nach EN 1092-2				Gewicht
		A	B	C		D	k	Schrauben	Anzahl	
80	1,00	1	2	2	1850					37
	1,25	1	2	2	2100	200	160			38,5
	1,50	1	2	2	2350					41
100	1,00	1	2	2	1850			M 16	8	46
	1,25	1	2	2	2100	220	180			48
	1,50	1	2	2	2350					50



**E. Hawle Armaturenwerke GmbH** 4840 Vöcklabruck - Austria - Wagrainstraße 13  
 Tel.: +43 (0) 7672 72576 0 - Fax: +43 (0) 7672 78464 - E-Mail: hawle@hawle.at - www.hawle.com