

Konstruktionsmerkmale

- Betriebsdruck: max. 16 bar (PN 16)
- Vollständige Entleerung – Restwasser Null (RW 0)
- Alle Innenteile sind aus korrosionsbeständigem Material und ohne Ausgraben des Hydranten nach oben ausbaubar
- Mit Kugel-Doppelabsperrung (wahlweise ohne Kugel-Doppelabsperrung)
- Losflansch mit integrierter Flanschdichtung ermöglicht die stufenlose 360° Verdrehung des Hydranten
- Flansch bemessen und gebohrt nach EN 1092-2 PN 16

Werkstoff | Technische Merkmale

- Hydrantenkopf:** aus Sphäroguss, allseitig epoxy-pulverbeschichtet + äußere Pulverbeschichtung auf Polyester-Basis (UV-beständig) in RAL 3000 (feuerrot)
- Säule:** **SGG aus Stahl**, allseitig feuerverzinkt + äußere 2-Komponenten-PU-Beschichtung oder **NGG aus NIRO**, geschliffen
- Hydrantensockel:** aus Sphäroguss, allseitig epoxy-pulverbeschichtet
- Betätigungsgarnitur:** aus NIRO
- Dichtkolben:** aus Sphäroguss / Elastomer
- Spindel:** aus NIRO
- Durchflusswerte:** Durchflussmenge Q (m³/h) bei einem Differenzdruck von 1 bar höher als in EN 14384 gefordert
- Norm:** **ÖNORM F 2010 - EN 14384, EN 1074-6**
- max. Betriebsdruck:** 16 bar (PN 16)
- Standard-Rohrdeckung:** 1,50 m (wahlweise 1,25 m und 1,00 m möglich)
- Restwassermenge:** < EN 1074-6

DUO

starre Ausführung, SGG, NGG
Nr. KR220

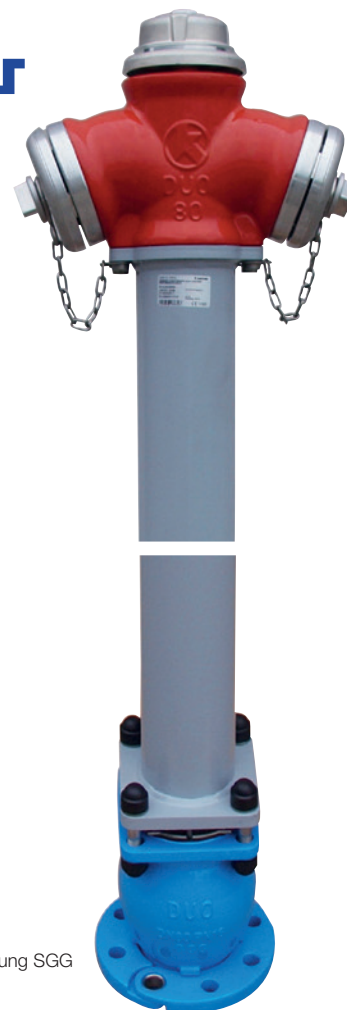


Abb.: Ausführung SGG

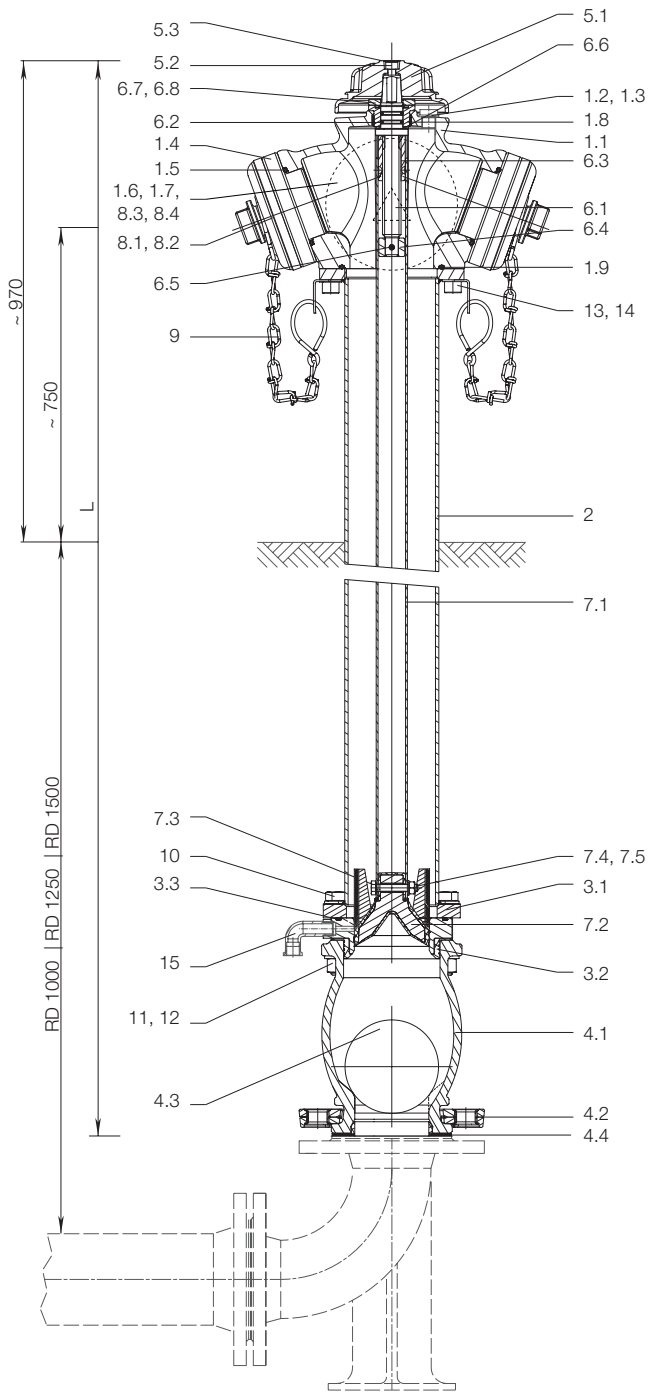


Best.-Nr.	DN	Abgang			Ausführung	
		A	B	C	SGG	NGG
KR220	80		2			
			1	2		
	100	1	2			
			2			

Produktergänzung siehe Seite 6

Überflurhydrant

starr



	Bauteil	Werkstoff
1.1	Hydrantkopf	Sphäroguss
1.2	O-Ring	Elastomer
1.3	Belüftungsventil	Messing
1.4	DN 80 Festkupplung DIN 14317-C1 52 mm DN 100 Festkupplung DIN 14318-B1 75 mm	Al
1.5	DN 80 O-Ring 60 x 5 DN 100 O-Ring 76 x 5	Elastomer
1.6	DN 80 Festkupplung DIN 14318-B1 75 mm DN 100 Festkupplung DIN 14319-A1 110 mm	Al
1.7	DN 80 O-Ring 76 x 5 DN 100 O-Ring 116 x 4	Elastomer
1.8	Kopfbüchse	Messing
1.9	O-Ring	Elastomer
2	Säule	Stahl verzinkt, NIRO
3.1	Dichtsitzring	NIRO
3.2	Dichtsitzringdichtung	Elastomer
3.3	O-Ring	Elastomer
4.1	Sockel	Sphäroguss
4.2	Losflansch	Sphäroguss
4.3	Kugel	PP
4.4	Sockelflächdichtung	Elastomer
5.1	Spitzkappe	Al
5.2	Innensechskantschraube M 8 x 16	NIRO
5.3	Verschlussstopfen	PE
6.1	Spindel	NIRO
6.2	O-Ring	Elastomer
6.3	Spindelmutter	Messing
6.4	Mutter	Messing
6.5	Stift	NIRO
6.6	Gleitscheibe	POM
6.7	Sicherungsring	NIRO
6.8	Distanzring	Messing
7.1	Betätigungsrohr	NIRO
7.2	Kolben	Sphäroguss / Elastomer
7.3	Sechskantschraube M 8 x 45	NIRO
7.4	Sicherungsmutter M 8	NIRO
7.5	Fächerscheibe	NIRO
8.1	DN 80 Deckel DIN 14318-C4 DN 100 Deckel DIN 14319-B4	Al
8.2	DN 80 Dichtung DIN 14318-C3 DN 100 Dichtung DIN 14319-B3	Elastomer
8.3	DN 80 Deckel DIN 14318-B4 DN 100 Deckel DIN 14319-A4	Al
8.4	DN 80 Dichtung DIN 14318-B3 DN 100 Dichtung DIN 14319-A3	Elastomer
9	Kette	NIRO
10	Sechskantschraube M 16 x 80	NIRO
11	Sechskantmutter M 16	NIRO
12	Scheibe M 16	NIRO
13	Innensechskantschraube M 12 x 30	NIRO
14	Scheibe M 12	NIRO
15	Entleerungswinkel	Messing

DN	Rohr- deckung (RD) m	Abgänge			L	Anschluss-Flansch bemessen und gebohrt nach EN 1092-2				Gewicht	
		A	B	C		D	k	Schrauben	Anzahl	SGG	NGG
80	1,00	1	2	2	1850	200	160	M 16	8	37	34
		2	2	2							
	1,25	1	2	2	2100						
100	1,50	1	2	2	2350	220	180	M 16	8	41	37
		2	2	2							
	1,00	1	2	2	1850						
100	1,25	1	2	2	2100	220	180	M 16	8	65	
		2	2	2							
	1,50	1	2	2	2350						



E. Hawle Armaturenwerke GmbH 4840 Vöcklabruck - Austria - Wagrainner Straße 13
 Tel.: +43 (0) 7672 72576 0 - Fax: +43 (0) 7672 78464 - E-Mail: hawle@hawle.at - www.hawle.com